

**ELÉCTRICAS**

OPCIÓN LITIO



# JS12

PLATAFORMA ELEVADORA  
DE TIJERA ELÉCTRICA | HASTA 14 MTS

⚡ Batería de Litio 24V 180Ah / 24V 220Ah ⚡ Batería 6 x 4V 225Ah

- Estándares de seguridad requeridos en todos los mercados
- Alta estandarización, economía a escala, tecnología probada para una mayor seguridad.
- Los componentes elegidos son de máxima calidad

[www.mbforklift.com](http://www.mbforklift.com)



### Sobre la JS12

#### DISEÑO PROFESIONAL

A través del diseño computerizado de elementos finitos se consigue un análisis detallado y una optimización que permite una mejora en la calidad y en la productividad y en unos costes más competitivos.

#### FIABILIDAD

Controlador Curtis, Mandos DTC en cabina y base (PCU, ECU), Motores tracción hidráulicos y frenos Danfoss, Grupo hidráulico y paracaídas HydraForce y otros componentes de probada fiabilidad para un ciclo de vida largo y productivo. Los componentes eléctricos cuentan con protección IP67 para mejorar su utilización en cualquier circunstancia.

#### SEGURIDAD

Cuanto la plataforma se eleva, las placas inferiores de protección se despliegan para reduce la altura libre al suelo y la Plataforma reduce la velocidad. Los potholes están diseñados para soportar el peso de la máquina evitando su vuelco si alguna rueda encuentra un desnivel en su camino.

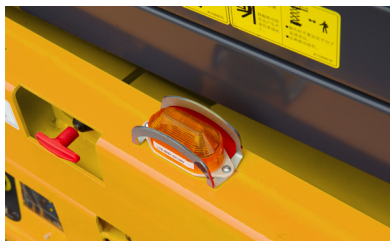
Cuando la Plataforma desciende los potholes se retiran automáticamente y la Plataforma recupera la doble velocidad de desplazamiento para mejorar sus prestaciones.



Potente subida en rampa



Dispositivo antibaches



Luces de alarma y advertencia





### ► Características

1.1 Fabricante		HELI						
1.2 Modelo			JS0812	JS0812E	JS1012	JS1012E	JS1212	JS1212E
<b>Dimensiones</b>								
2.1	Máxima altura de trabajo	A1	m	10		12		14
2.2	Máxima altura plataforma	A2	m	8		10		12
2.3	Longitud	B	m			2.4		
2.4	Anchura	C	m			1.15		
2.5	Altura plegada (con barandillas)	D	m	2.3		2.46		2.60
2.6	Altura plegada (barandillas plegadas)		m	1.71		1.84		1.98
2.7	Dimensiones plataforma (largo x ancho)	ExF				2.25 x 1.15		
2.8	Altura barandillas	G	m			1.1		
2.9	Extensión	H	m			1		
2.10	Altura libre al suelo (Sin potholes)	I	m			95		
2.11	Altura libre al suelo (Con potholes)	J	m			20		
2.12	Distancia entre ejes	K	m			1.85		
<b>Prestaciones</b>								
3.1	Número de trabajadores (interior/exterior)				2/1			2/-
3.2	Capacidad carga		kg	450	450	320	320	320
3.3	Capacidad carga en extensión		kg			120		
3.4	Velocidad máxima (plataforma bajada)		km/h			3.2		
3.5	Velocidad máxima (plataforma subida)		km/h			0.8		
3.6	Radio giro (interior)		m			0		
3.7	Radio giro (exterior)		m			2.2		
3.8	Tiempo elevación/descenso		s	32/35		52/48		52/52
3.9	Pendiente admisible (del-tras/izq-derecha)		°			3/1.5°		
3.10	Velocidad máxima viento (interior/exterior)		m/s		0/12.5			0/0
3.11	Fuerza lateral máxima (interior/exterior)		N		400/200		400/0	400/0
3.12	Gradeabilidad		%	30	30	25	30	25
3.13	Tipo control					Válvula proporcional		
3.14	Tracción					Dos ruedas delanteras		
3.15	Frenos					Dos ruedas traseras		
3.16	Ruedas		mm			381 x 129		
<b>Configuración eléctrica</b>								
4.1	Motor hidráulico elevación/tracción		kW	3.3	3.3/0.7x2	3.3	3.3/0.7x2	4.5
4.2	Batería Voltaje/capacidad (versión plomo)		V/Ah			6x4/225		
4.3	Batería Voltaje/capacidad (versión Li LITIO)		V/Ah	24/180			24/220	
4.4	Cargador (entrada)		V/AC			100/240		
4.5	Cargador (salida)		Ah			36(Opcional 60Ah)		
4.6	Voltaje funcionamiento		V/DC			24		
<b>Peso</b>								
5.1	Peso (Incluida batería)		kg	2460		2820		2950

#### Datos técnicos :

Las especificaciones de la tabla son sólo para modelos estándar. Si necesita más información, contacte con nosotros. Estas especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

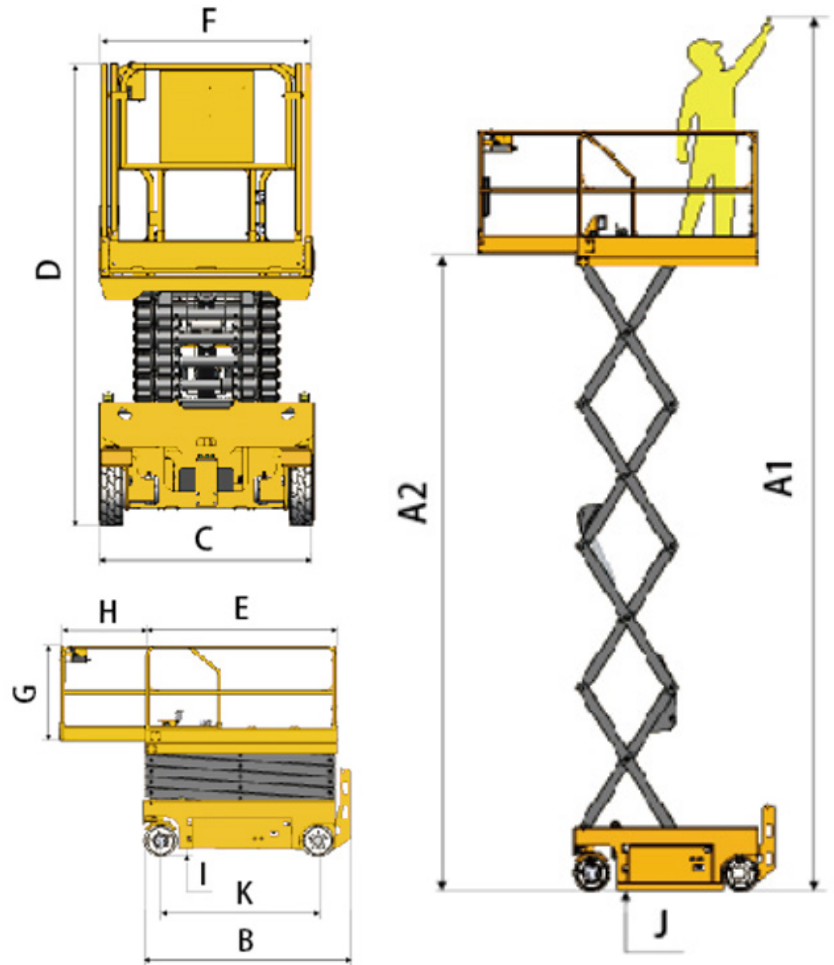


### Opciones

- /Toma AC en plataforma (serie)
- /Baterías de litio (LI)
- /Sistema anti colisión
- /Toma neumática en plataforma
- /Generador en plataforma
- /Luces de trabajo
- /Pedal de presencia de operario
- /Color personalizado
- /Tracción hidráulica o eléctrica

### Configuración estándar

- /Control proporcional
- /Extensión plataforma
- /Parada emergencia
- /Freno automático
- /Brazo bloqueo para mantenimiento
- /Horómetro
- /Avisadores luminosos y acústicos
- /Sistema de diagnóstico automático
- /Desbloqueo manual de frenos



**Doble  
puerta lateral**



**Bloqueo  
mantenimiento**



**Radio de  
giro reducido**



**Válvula  
paracaídas**